⑲ 日 本 国 特 許 庁 (JP)

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 122132

⑤Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)6月3日

H 01 L 21/304 B 08 B 3/12 D-7376-5F C-6420-3B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

函発明の名称 超音波を用いた洗浄装置

②特 願 昭60-262114

29出 願昭60(1985)11月20日

⁶⁰発明者 松山 外志郎

大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内

⑪出 願 人 シャープ株式会社

大阪市阿倍野区長池町22番22号

邳代 理 人 弁理士 西教 圭一郎 外2名

明 邾 書

1、発明の名称

超音波を用いた洗浄装置

2、特許請求の範囲

被洗浄物の洗浄が不充分な表面領域を検出する 手段と、

表面領域検出手段によって検出された洗浄が不 充分な表面領域に超音波を照射して洗浄を行なう 洗浄手段であって、

超音波が放射される放射端部を有する超音波 発生手段と

前記放射端部付近にそれぞれ開口し、超音波 伝達用流体を供給する供給ノズルと、超音波伝達 用流体を吸引する吸引ノズルとを含む、そのよう な洗浄手段と、

前記表面領域検出手段からの出力に基づいて被洗作物を洗浄手段に向けて搬送する搬送手段とを含むことを特徴とする超音波を用いた洗浄装置。
3、発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、たとえば半導体装置などにおいて用いられるたとえばシリコンSi 基板を製造するに当たり、この基板を超音波を用いて洗作する装置に関する。

背景技術

発明が解決しようとする問題点 上述したような從来技術の基板の洗浄技術では、 基板表面に洗浄不良部分を検出した後、その基板全体を再び洗浄していた。したがって洗浄工程が繁雑になっていた。またこのように全体が再洗浄された基板は、やはり再び洗浄工程の清浄にの管理が不充分であると、再洗浄された基板に新たな汚れが付着する恐れがある。

本発明の目的は、上述の問題点を解決し、基板の洗浄皮の検査において、洗浄不良部分があった場合、この洗浄不良部分を局所的に洗浄することができる改良された超音波を用いた洗浄装置を提供することである。

問題点を解決するための手段

本発明は、被洗浄物において、洗浄が不充分な 表面領域を検出する手段と、

表面領域検出手段によって検出された表面領域 に超音波を照射して洗浄を行なう洗浄手段であっ て、

超音波が放射される放射過節を有する超音波 発生手段と

射過部と被洗浄物の洗浄が不充分な前記表面領域との間に充満される。前記放射端部からの超音波は、この超音波伝達用流体を伝播して、被洗浄物に到達して洗浄を行なう。

大に、前記放射調節付近に開口しているの吸引を大いなが物がある。このにはないには、被洗浄物がを吸引する。この表面領域のに洗浄物で、たかのなるので、といかので、ないで、ないではないでは、ないでは、ないでは、ないのの全体を再洗浄する。

実 施 例

第 1 図は本発明の一実施例の洗浄装置 1 の構成を示すブロック図である。洗浄装置 1 は 若 台 2 上に配置され、第 1 図の左右方向に変位可能な X テーブル 3 と、 X テーブル 3 上に配置され、 X 方向(第 1 図の左右方向)と Y 方向(第 1 図の統面垂直方向)とに変位可能な X ー Y テーブル 4 とを含む。

前記放射縮部付近にそれぞれ開口し、超音波伝達用流体を供給する供給ノズルと、超音波伝達用流体を吸引する吸引ノズルとを含む、そのような洗浄手段と、

前記表面領域検出手段からの出力に基づいて被洗浄物を洗浄手段に向けて撮送する搬送手段とを含むことを特徴とする風音波を用いた洗浄装置である。

作 用

X - Y テーブル 4 上には、被洗浄物であるたとえば半導体基板 5 が乗載される。

所定の位置に到達した X ー Y テーブル 4 上の 半 導体 基板 5 の 洗浄不良部分は、 前記 放乱 光の 検出 時に停止した位置から、 X テーブル 駆動部 9 によっ て直線的に移動するのみであり、この移動量と1は放乱光検出手段7と洗浄装置本体100との距離として、高精度に予めるは調整操作である。したかって前記洗浄装置本体10のの異常である。た浄装置本体10のは、流浄装置を行なる。洗浄なりに超音波を用いい電気をかいな音波を用いる。洗浄を行ないます。に超音波を用いて電気である。たりに超音波を開いて電気である。たりに超音波を開いて電気を変して、超点に変して、大きを変して、大きを変して、大きを変して、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらに、大きを表がらいる。

第2図は第1図の洗浄装置本体10に関連する 構成を示す図である。前記洗浄装置水体10は、 超音波伝達部材14と、超音波伝達用流体の供給 ノズル15と、供給ノズル15から供給された超 音波伝達用流体を吸引する吸引ノズル16とを含む。超音波伝達部材14は直円柱部14aと、逆円 錐台部14bと、逆円錐台部14bの先端部(第2

制御暦18が形成される。

次に駆動部12は電気信号を発生し、超音波発振器13はこの電気信号を機械的振動に変換し、この振動は超音波伝達部材14を矢符A1方向に伝達され、凹所14。および制御暦18を介して、矢符A2方向に超音波伝達用流体19内部を伝播され、洗浄不良部分17に照射される。洗浄不良部分17では、付着したたとえば油脂などが超音波振動によって分解されて除去される。

図の下端部)に形成された凹所 1 4 cとか、一体に 形成されて構成される。

が3 図は が1 図の 洗浄 装置 1 を用いて半海体基板 5 の洗浄を行なう工程を説明するプロック図である。 が1 図~ が3 図を参照して、本実施例における洗浄動作について、レーザ 光光振器 6 を用いたようにお検査で、洗浄不良が検出された場合、Xテーブル3 および X ー Y テーブル4 に乗載された半海体基板5 は、前途したように洗浄装置本体10に向けて搬送される。このとき前途したように、生海体基板5 の洗浄不良部分17 か、超音波伝達部材4に形成された凹所14。の直下に位置する上うに移動される。

次に、供給ノズル15からたとえば水などの超音波伝達用流体が供給され、前配凹所14。と半導体基板5の洗浄不良部分17との間に充満される。前配凹所14。には、発生される超音波が洗浄不良部分17に効率的に照射されるように、超音波を洗浄不良部分17に集中する機能を有する

所的に洗浄するようにしたので、この洗浄不良部分17のたとえば油脂分などが、完全に除去されたかどうかを検査すると兆に、前回検査が行なわれなかった箇所があれば、その箇所を引き続き検査するようにすればよい。したかって半海体基板5に関する洗浄工程は、格段に簡略化される。

効 果

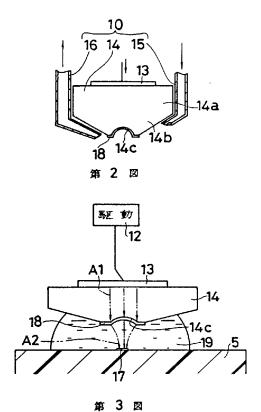
工程が格段に簡略化される。

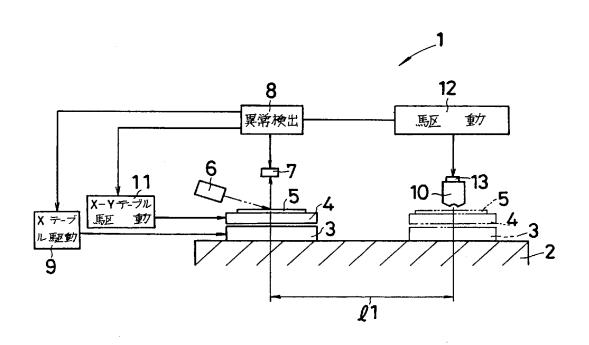
4、図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例の構成を示すプロック図、第2 図は第1 図の洗浄装置本体10 の構成を示す図、第3 図は洗浄動作を説明する簡略化した断面図である。

1 … 洗 浄 装 置 、 3 … X テ ー ブ ル 、 4 … X ー Y テーブ ル 、 5 … 半 導 体 基 板 、 6 … レ ー ザ 光 発 振 器 、 7 … 故 乱 光 検 出 手 段 、 9 … X テ ー ブ ル 駆 動 部 、 1 0 … 洗 ኾ 装 置 本 体 、 1 1 … X ー Y テ ー ブ ル 駆 動 部 、 1 3 … 超 音 波 発 振 器 、 1 5 … 供 給 ノ ズ ル 、 1 6 … 吸 引 ノ ズ ル 、 1 7 … 洗 ኾ 不 良 部 分 、 1 9 … 超 音 波 伝 途 用 流 体

代理人 弁理士 西教 圭一郎





第 1 図

TITLE: WASHER USING ULTRASONIC WAVE

PUBN-DATE: June 3, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MATSUYAMA, TOSHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SHARP CORP N/A

APPL-NO: JP60262114

APPL-DATE: November 20, 1985

INT-CL (IPC): H01L021/304 , B08B003/12

US-CL-CURRENT: 134/1

ABSTRACT:

PURPOSE: To wash a body to be washed partially, and to simplify a washing treating process remarkably by carrying the body to be washed toward a washing means, washing the body to be washed through the irradiation of ultrasonic waves and sucking a fluid transmitting ultrasonic waves containing fouling, etc. when an insufficiently washed surface region is detected in the body to be washed.

CONSTITUTION: When a defective washing section is detected in inspection using a laser beam oscillator, a semiconductor substrate 5 placed on a table is carried toward a washer body 10. A drive section 12 generates an electric signal, an ultrasonic oscillator 13 converts the electric signal into mechanical oscillations, and mechanical oscillations are propagated in a fluid 19 for transmitting ultrasonic waves in the direction of the arrow A2 through a recessed section 14c and control layers 18, and projected to the defective washing section 17. Adhering fat and oil, etc. are decomposed by ultrasonic waves and removed in the defective washing

section 17. The fluid 19 for transmitting ultrasonic waves containing fat and oil, etc. removed in this manner is sucked by a suction nozzle 16, and gotten rid of from the surface of the semiconductor substrate 5.

COPYRIGHT: (C)1987, JPO&Japio